

## RETENTOR SIMMERRING

### Radiamatic R35

#### 1. Descrição

Retentor reforçado com tecido no diâmetro externo, reforço esse propriamente fixado ao lábio de vedação. O lábio de vedação é pré-tensionado por uma mola.

#### 2. Matéria-Prima

Código: 80 NBR B241  
 Diâmetro externo: impregnação de tecido com borracha (B)  
 Mola: Aço 1.4571  
 ou  
 Código: 80 FKM K670  
 Diâmetro externo: impregnação de aramida com borracha (C)  
 Mola: Aço 1.4571  
 Outros materiais sob consulta.

#### 3. Propriedades

Este retentor é usado quando o sistema é dotado de uma boa lubrificação, preferencialmente onde eixos atravessam paredes em laminadores e grandes caixas de engrenagens em máquina de grande porte.

- Parte estática robusta
- Pressão de contato radial constante por longo tempo
- Altamente resistente ao desgaste
- Com alterações no perfil, maiores pressões podem ser admitidas (p. ex.: chapa de apoio para o lábio de vedação).
- Sistemas com sobrepressão requerem o uso de retentores fechados.
- Estão disponíveis sob consulta as instruções de montagem e os desenhos da chapa de apoio para esses retentores.

#### 3.1 Exemplos de uso

- Laminadores
- Construções navais
- Construções hidráulicas
- Geradores de energia eólica

#### 4. Limites de operação

Velocidade: 20 m/s (NBR)  
 25 m/s (FKM)  
 Pressão: 0,5 bar

Meio/ Temperatura	80 NBR B241	80 FKM K670
Óleo mineral	-30°C a +100°C	-10°C a +180°C
Água	+5°C a +100°C	+5°C a +80°C
Graxa	-30°C a +100°C	-10°C a +180°C
Emulsão de óleo	Sob consulta	

Outros meios sob consulta

#### 5. Qualidade da superfície

Rugosidade	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Eixo	<2,5µm	<0,6µm
Alojamento	<15µm	<4µm

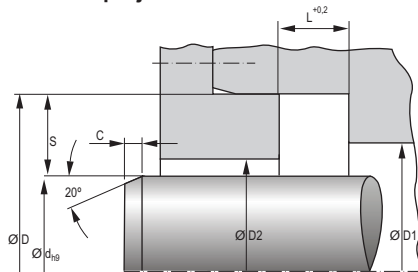
O acabamento da área de contato deve ser feito por retífica de mergulho, p. ex.: sem avanço do disco. A dureza da superfície deve ser de aprox. 60 HRC (profundidade do tratamento térmico mínima 0,5mm).

Com o aumento da velocidade a área de contato deve ser acabada com uma rugosidade R<sub>a</sub> um pouco maior. A superfície não deve ser muito lisa de maneira que possa se formar um filme de lubrificante adequado. Valor recomendado R<sub>a min</sub> = 0,1µm.

Perfil sustentante 50% < Mr < 90% (profundidade de corte c = Rz/2 e linha de referência C ref = 0%)

Devem ser evitadas superfícies abrasivas, riscadas e porosas.

## 6. Notas de projeto



Chanfro: dimensão C

### 6.1 Tolerâncias

D	Tolerância
<500mm	H8
>500mm	+0,0004 x D

### 6.2 Excentricidade

A excentricidade permitível (excentricidade dinâmica e estática) entre o alojamento e o eixo depende do perfil da vedação e da velocidade periférica. Se necessário nós fornecemos os valores recomendados.

## 6.3 Recomendação de alojamento para novos projetos

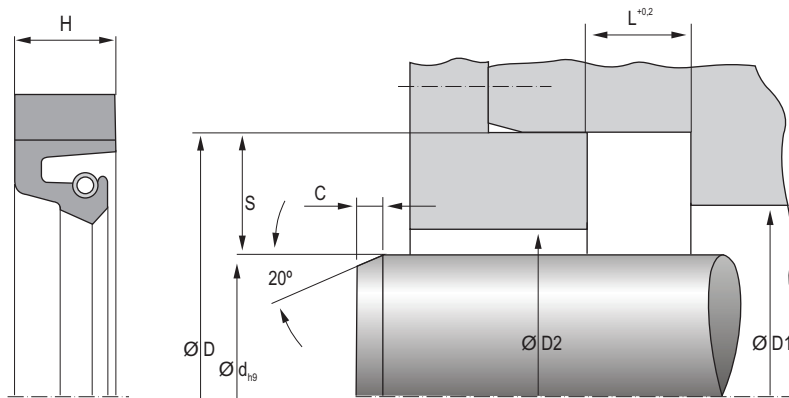
d	Perfil S	L
>100	20	16
>250	22	20
>450	25	22
>750	32	25

## 7. Montagem

O retentor Radiamatic R35 exige a confecção de um alojamento com acesso axial, uma vez que os anéis devem ter pequena inclinação.

O retentor Radiamatic R35 é fabricado com uma sobremedida axial. Para uma operação confiável o Radiamatic R35 deve ser axialmente comprimido na dimensão "L". O sistema deve contar com um alojamento aberto com uma flange de fechamento e parafusos de aperto. São necessárias forças de deformação específicas para a compressão. A flange de fechamento e os parafusos de aperto devem ser confeccionados adequadamente. Os valores recomendados são fornecidos sob consulta.

## 8. Exemplo de montagem do retentor Radiamatic R35



## 9. Lista de dimensões Retentor Simmering Radiamatic R 35

1

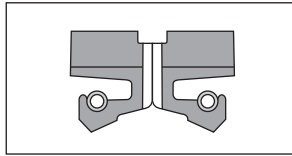
d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código	
						B/NBR	C/FKM
100	125	10	112,5	104	8	24019355	
100	125	12,5	112,5	104	8	24019354	
100	130	16	115	105	8	24084477	
100	132	12,5	116	105	8	24019356	
100	140	16	120	107	8	24199219	
105	145	16	120	112	8	24091749	
110	135	10	122,5	114	8	24019358	
110	135	12,5	122,5	114	8	24019357	
110	140	13	125	115	8	24019359	
110	140	16	125	115	8	24084489	24294262
110	150	16	130	117	8	24029888	
115	140	15	127,5	119	8		
120	150	16	135	125	8	24084491	24335415
120	160	16	140	127	8	24019360	
125	155	12	140	130	8	24019361	
125	165	15,8	145	132	8	24127755	24197677
130	160	15	145	135	8	24019362	
130	170	16	150	137	8	24019363	
140	170	16	155	145	8	24111679	
140	180	16	160	147	8	24019364	
146	177,8	15,9	161,9	151	8	24019365	
150	180	12,7	165	155	8	24099375	
150	180	13	165	155	8		
150	180	16	165	155	8	24084493	24296764
150	190	16	170	157	8	24019366	
152,4	190,5	16	171,45	157,4	8		
160	190	16	175	165	8	24111683	24119515
160	200	16	180	167	8	24019367	
170	200	16	185	175	8	24119486	
170	210	16	190	177	8	24019368	24235848
177,8	215,9	15,9	196,85	182,8	8	24099675	24224263
180	215	18	197,5	185	8	24111687	
180	220	16	200	187	8	24080078	24301711
184,2	215,9	16	200,05	189,2	8	24089569	
185	225	16	205	192	8	24019369	
190	225	18	207,5	195	8	24084495	
190	230	16	210	197	8	24093226	
190	234	20	212	197	8		
190,5	215,9	15,9	203,2	194,5	8		24343975
195	235	16	215	202	8	24019370	24193482
200	235	18	217,5	205	8	24111691	
200	240	16	220	207	8	24019371	
205	245	16	225	212	10	24075437	24332515
210	245	18	227,5	215	10	24111695	
210	250	16	230	217	10	24056190	
220	255	18	237,5	225	10	24109573	
220	260	16	240	227	10	24019373	
225	265	16	245	232	10	24076590	24180731
230	260	15,7	245	235	10	24107871	

d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código	
						B/NBR	C/FKM
230	270	16	250	237	10	24019374	24260047
230	280	20	255	238	10	24019375	
235	265	15	250	240	10	24082534	
235	266,7	15,9	250,87	240	10	24099927	
235	275	16	255	242	10	24055526	
240	275	18	257,5	245	10	24084497	
240	280	16	260	247	10	24019376	
240	290	25	265	248	10		24343976
245	285	16	265	252	10	24019377	
247,7	292,1	18,7	269,9	254,7	10	24170759	
250	285	18	267,5	255	10	24199595	
250	290	16	270	257	10	24019378	
250	294	20	272	257	10	24019379	
260	290	16	275	265	10	24019380	
260	300	18	280	267	10	24111702	
260	304	20	282	267	10	24029887	
260	305	16	282,5	267	10	24224497	
270	310	20	290	277	10	24084499	
270	314	20	292	277	10	24019381	24306057
272	304	15,8	288	277	10	24107874	
273,1	317,5	19,1	295,32	280,1	10		24088545
275,8	307,6	13,5	291,68	280,8	10	24019382	
280	320	16	300	287	10	24030348	24330886
280	320	18	300	287	10	24084515	
280	320	20	300	287	10	24084500	
280	324	20	302	287	10	24019383	24343977
285	329	20	307	292	10	24023844	
290	330	20	310	297	10	24111392	
292,1	342,9	22,6	317,5	300,1	10	24175057	
295	339,0	20	317	302	10	24030425	
300	340	20	320	307	10	24019386	24172753
300	340	20	320	307	10	24019385	
300	344	20	322	307	10	24019387	
304	348	20	326	311	10	24019388	
305	355	22,5	330	313	10	24019389	
310	354	20	332	317	10	24019390	
311	345	18	328	316	10	24019391	
315	343	14	329	320	10	24019392	
315	355	16	335	322	10	24019395	
317,5	355,6	15,9	336,55	322,5	10	24019396	
320	350	15	335	325	10	24056225	
320	360	18	340	340	10	24019397	
320	360	20	340	340	10	24111395	
320	364	20	342	342	10	24019398	
325	369	20	347	347	10	24019399	
330	374	20	352	352	10	24019401	
340	372	20	356	356	10	24224500	
340	380	20	360	360	10	24084501	
340	384	20	362	362	10	24019402	
350	380	20	365	365	10	24093956	
350	390	20	370	370	10	24109577	

d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código	
						B/NBR	C/FKM
350	394	20	372	357	10	24019403	
355	399	20	377	362	10	24107203	
355,6	400,1	22	377,85	362,6	10	24183951	
360	400	20	380	367	10	24119489	
360	404	20	382	367	10	24019407	
362	406	19,5	384	369	10	24019408	
368,3	406,2	17,5	387,25	373,3	10	24123882	24230599
370	414	20	392	377	10	24019409	
370	420	20	395	378	10	24019410	
374,6	419,1	21,8	396,83	381,6	10	24019411	
380	420	20	400	387	10	24197026	
380	424	20	402	387	10	24019413	
385	429	20	407	392	10	24083793	
385	435	22	410	393	10	24076585	
390	430	20					
390	434	20	412	397	10	24019416	24250523
393,7	444,5	23,3	419,1	401,7	10	24175061	
395	432	18,5	413,5	400	10	24097899	
395	439	20	417	402	10	24019417	
400	440	20	420	407	10	24136765	
400	444	20	422	407	10	24056607	
400	450	22	425	408	10	24019418	
406,4	457,2	20,5	431,8	414,4	10	24069922	
406,4	457,2	20,6	431,8	414,4	10	24019419	
406,4	457,2	23	431,8	414,4	10	24019420	
410	454	20	432	417	10	24078041	
410	460	22	435	418	10	24029878	
415	465	22	440	423	10	24019422	
416	466	21,5	441	424	10	24019423	
420	460	20	440	427	10	24074999	
420	464	20	442	427	10	24027234	
420	470	22	445	428	10	24019424	
420	470	25	445	428	10	24084503	
430	480	22	455	438	10	24019425	
432	470	21,5	451	437	10	24096514	24335749
435	485	22	460	443	10	24019427	
440	480	26	460	447	10	24019428	
440	490	22	465	448	10	24019429	
443	493	22	468	451	10	24080040	
445	485	18	465	452	10	24019430	
450	500	22	475	458	10	24019431	
450	500	25	475	458	10	24084467	
454	500	18	477	461	10	24030097	
467	510	25	488,5	474	10	24019432	
469,9	520,7	23	495,3	477,9	10	24019433	
479,5	518	15	498,75	484,5	10	24300361	
480	524	20	502	487	10	24027235	
480	530	22	505	488	10	24084513	24335750
485	535	22	510	493	10	24019435	
493	543	26	518	501	10	24056443	
500	544	20	522	507	10	24073973	

d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código	
						B/NBR	C/FKM
500	550	22	525	508	10	24019436	
510	554	19,5	532	517	13	24019437	
510	560	22	535	518	13	24237637	
520	570	22	545	528	13	24019438	24335752
525	575	22	550	533	13	24023845	
530	580	22	555	538	13	24019439	
535	585	22	560	543	13	24056753	
540	585	18	562,5	547	13	24030244	
540	590	22	565	548	13	24224493	
550	600	23,5	575	558	13	24019440	
560	610	22	585	568	13	24019441	
565	615	22	590	573	13	24083897	
570	620	22	595	578	13	24019442	
571,5	622,3	21,8	596,9	579,5	13	24183131	
580	620	25	600	587	13	24193985	
580	630	22	605	588	13	24019443	
585	635	22	610	593	13	24074892	
590	640	22	615	598	13	24098918	
600	650	22	625	608	13	24083894	
600	660	30	630	610	13	24209235	
605	655	22	630	613	13	24057736	
610	674	25	642	620	13	24019445	
615	687	25	651	625	13	24127601	
620	684	25	652	630	13	24019446	
625	655	20	640	630	13	24069422	
636	692	30,5	664	646	13	24019447	
640	684	20	662	647	13	24019448	
640	704	25	672	650	13	24079885	
660	704	20	682	667	13	24079888	
660,4	711,2	25,4	685,8	668,4	13	24019449	
670	734	25	702	680	13	24019450	
680	730	20	705	688	13	24056485	24335413
685	737	22	711	693	13	24288861	
690	740	22	715	698	13	24109964	
690	754	25	722	700	13	24060652	
695	745	20	720	703	13	24292274	
698,5	749,3	22,2	723,9	706,5	13	24019451	
700	764	25	732	710	13	24086435	
706	770	26	738	716	13	24224503	
710	760	20	735	718	13	24080021	
730	770	30	740	720	13	24193124	
760	770	20	750	737	13	24214616	
730	794	25	762	740	13	24019452	
735	799	25	767	745	13	24019453	
750	810	25	780	760	13	24058322	
760	800	20	780	767	13	24114592	
760	804	20	782	767	13	24027238	
760	820	25	790	770	13	24257072	
761,8	803,2	25,4	782,5	768,8	13	24136843	
770	834	25	802	780	13	24019454	
776	820	20	798	783	13		24335414

d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código	
						B/NBR	C/FKM
780	844	25	812	790	13	24030498	
799	860	26	829,5	809	13	24023846	
800	860	30	830	810	13	24193123	
800	864	25	832	810	13	24019456	
805	869	25	837	815	16	24019457	
830	894	25	862	840	16	24130473	
835	899	25	867	845	16	24019458	
840	904	25	872	850	16	24078229	
860	920	25	890	870	16	24130477	
860	924	25	892	870	16	24063681	
880	940	30	910	890	16	24209239	
880	944	25	912	890	16	24019459	
890	954	25	922	900	16	24023847	
900	960	27	930	910	16	24177298	
910	974	25	942	920	16	24019460	
930	994	25	962	940	16	24027236	
950	1014	25	982	960	16	24266520	
955	1019	25	987	965	16	24300376	
970	1020	30	995	978	16	24056637	
970	1034	25	1002	980	16	24019462	
1000	1060	30	1030	1010	16	24209243	
1000	1064	25	1032	1010	16	24109960	
1020	1084	25	1052	1030	16	24019464	
1060	1124	25	1092	1070	16	24121892	
1110	1174	25	1142	1120	16	24060654	
1130	1194	25	1162	1140	16	24065116	
1200	1264	25	1232	1210	16	24027475	
1435	1499	25	1467	1445	20	24121165	
1480	1544	25	1512	1490	20	24052248	



## RETENTOR SIMMERRING

### Radiamatic R36

1

#### 1. Descrição

Retentor reforçado com tecido no diâmetro externo, reforço esse propriamente fixado ao lábio de vedação. O lábio de vedação é pré-tensionado por uma mola.

#### 2. Matéria-Prima

Código: 80 NBR B241  
 Diâmetro externo: impregnação de tecido com borracha (B)  
 Mola: Aço 1.4571  
 ou  
 Código: 80 FKM K670  
 Diâmetro externo: impregnação de aramida com borracha (C)  
 Mola: Aço 1.4571  
 Outros materiais sob consulta.

#### 3. Propriedades

Este retentor é usado quando o sistema é dotado de uma boa lubrificação, preferencialmente onde eixos atravessam paredes em laminadores e grandes caixas de engrenagens em máquina de grande porte.

- Parte estática robusta
- Pressão de contato radial constante por longo tempo
- Altamente resistente ao desgaste
- Com alterações no perfil, maiores pressões podem ser admitidas (p. ex.: chapa de apoio para o lábio de vedação).
- Sistemas com sobrepressão requerem o uso de retentores fechados.
- Estão disponíveis sob consulta as instruções de montagem e os desenhos da chapa de apoio para esses retentores.

#### 3.1 Exemplos de uso

- Laminadores
- Construções navais
- Construções hidráulicas
- Geradores de energia eólica

#### 4. Limites de operação

Velocidade: 20 m/s (NBR)  
 25 m/s (FKM)  
 Pressão: 0,5 bar

Meio/ Temperatura	80 NBR B241	80 FKM K670
Óleo mineral	-30°C a +100°C	-10°C a +180°C
Água	+5°C a +100°C	+5°C a +80°C
Graxa	-30°C a +100°C	-10°C a +180°C
Emulsão de óleo	Sob consulta	

Outros meios sob consulta

#### 5. Qualidade da superfície

Rugosidade	R <sub>max</sub>	R <sub>a</sub>
Eixo	<2,5µm	<0,6µm
Alojamento	<15µm	<4µm

O acabamento da área de contato deve ser feito por retífica de mergulho, p. ex.: sem avanço do disco. A dureza da superfície deve ser de aprox. 60 HRC (profundidade do tratamento térmico mínima 0,5mm).

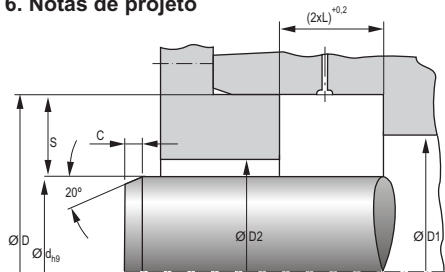
Com o aumento da velocidade a área de contato deve ser acabada com uma rugosidade R<sub>a</sub> um pouco maior. A superfície não deve ser muito lisa de maneira que possa se formar um filme de lubrificante adequado. Valor recomendado R<sub>a min</sub> = 0,1µm.

Perfil sustentante 50% < Mr < 90% (profundidade de corte c = Rz/2 e linha de referência C ref = 0%)

Devem ser evitadas superfícies abrasivas, riscadas e porosas.



**6. Notas de projeto**



Chanfro: dimensão C

**6.1 Tolerâncias**

D	Tolerância
<500mm	H8
>500mm	+0,0004 x D

**6.2 Excentricidade**

A excentricidade permitível (excentricidade dinâmica e estática) entre o alojamento e o eixo depende do perfil da vedação e da velocidade periférica. Se necessário nós fornecemos os valores recomendados.

**6.3 Recomendação de alojamento para novos projetos**

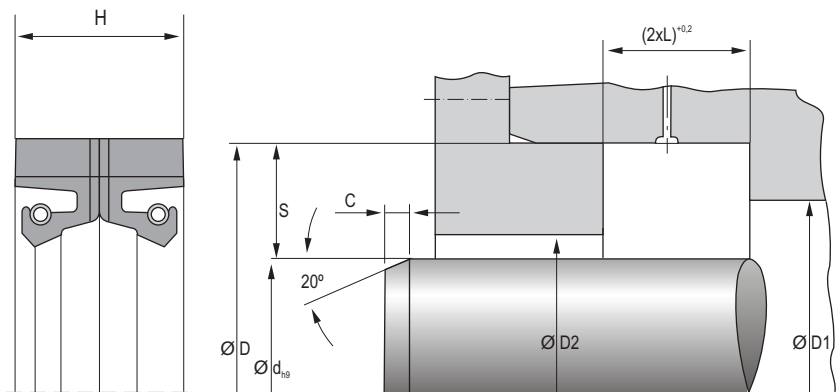
d	Perfil S	L
>100	20	16
>250	22	20
>450	25	22
>750	32	25

**7. Montagem**

O retentor Radiamatic R36 exige a confecção de um alojamento com acesso axial, uma vez que os anéis devem ter pequena inclinação.

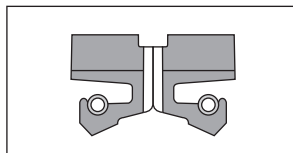
O retentor Radiamatic R36 é fabricado com uma sobremedida axial. Para uma operação confiável o Radiamatic R36 deve ser axialmente comprimido na dimensão "L". O sistema deve contar com um alojamento aberto com uma flange de fechamento e parafusos de aperto. São necessárias forças de deformação específicas para a compressão. A flange de fechamento e os parafusos de aperto devem ser confeccionados adequadamente. Os valores recomendados são fornecidos sob consulta.

**8. Exemplo de montagem do retentor Radiamatic R36**



## 9. Lista de dimensões Retentor Simmering Radiamatic R 36

d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código	
						B/NBR	C/FKM
156	196	16	176	163	8	24060486	
200	240	16	220	207	8	24292849	
220	260	16	240	227	10	24145056	
260	290	16	275	265	10	24019466	
275	319,5	19	297,25	282	10	24120742	
280	320	16	300	287	10	24119507	
320	355	16	337,5	325	10	24019468	
330	374	20	352	337	10	24088367	
335	375	15	355	342	10	24060450	
350	394	20	372	357	10	24099447	
380	424	20	402	387	10	24019469	
400	440	21,9	420	407	10	24136768	
400	450	22	425	408	10	24054744	
400,1	438,2	19,05	419,15	405,1	10	24019470	
430	480	22	455	438	10	24019471	24332164
445	495	22	470	453	10	24019472	
460	510	22	485	468	10	24019473	
470	520	22	495	478	10	24019474	
515	565	22	540	523	13	24019475	
570	620	22	595	578	13	24054745	
592	642	22	617	600	13	24019476	
610	660	22	635	618	13	24077194	
625	689	25	657	635	13	24054746	
648	700	22	674	656	13	24058300	
650	700	22	675	658	13	24019477	
650	714	25	682	660	13	24019478	
655	719	25	687	665	13	24245432	
676	740	25	708	686	13	24019480	
698,5	762	25	730,25	708,5	13	24174315	
710	760	25	735	718	13	24019481	
710	774	25	742	720	13	24095916	
735	799	25	767	745	13	24075431	
820	884	28	852	830	16	24019482	
830	894	28	862	840	16	24019483	
835	894	28	864,5	845	16	24340276	
840	904	28	872	850	16	24056636	
850	910	25	880	860	16	24019484	
990	1050	25	1020	1000	16	24089227	
1020	1084	25	1052	1030	16	24059867	
1100	1160	25	1130	1110	16	24019487	



## RETENTOR SIMMERRING

### Radiamatic R37

#### 1. Descrição

Retentor reforçado com tecido no diâmetro externo, reforço esse propriamente fixado ao lábio de vedação. O lábio de vedação é pré-tensionado por uma mola.

#### 2. Matéria-Prima

Código: 80 NBR B241  
 Diâmetro externo: impregnação de tecido com borracha (B)  
 Mola: Aço 1.4571  
 ou  
 Código: 80 FKM K670  
 Diâmetro externo: impregnação de aramida com borracha (C)  
 Mola: Aço 1.4571  
 Outros materiais sob consulta.

#### 3. Propriedades

Este retentor é usado quando o sistema é dotado de uma boa lubrificação, preferencialmente onde eixos atravessam paredes em laminadores e grandes caixas de engrenagens em máquina de grande porte.

- Parte estática robusta
- Pressão de contato radial constante por longo tempo
- Altamente resistente ao desgaste
- Com alterações no perfil, maiores pressões podem ser admitidas (p. ex.: chapa de apoio para o lábio de vedação).
- Sistemas com sobrepressão requerem o uso de retentores fechados.
- Estão disponíveis sob consulta as instruções de montagem e os desenhos da chapa de apoio para esses retentores.

#### 3.1 Exemplos de uso

- Laminadores
- Construções navais
- Construções hidráulicas
- Geradores de energia eólica

#### 4. Limites de operação

Velocidade: 20 m/s (NBR)  
 25 m/s (FKM)  
 Pressão: 0,5 bar

Meio/ Temperatura	80 NBR B241	80 FKM K670
Óleo mineral	-30°C a +100°C	-10°C a +180°C
Água	+5°C a +100°C	+5°C a +80°C
Graxa	-30°C a +100°C	-10°C a +180°C
Emulsão de óleo	Sob consulta	

Outros meios sob consulta

#### 5. Qualidade da superfície

Rugosidade	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Eixo	<2,5µm	<0,6µm
Alojamento	<15µm	<4µm

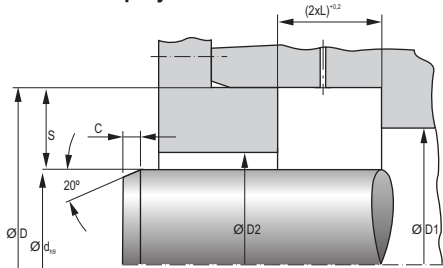
O acabamento da área de contato deve ser feito por retífica de mergulho, p. ex.: sem avanço do disco. A dureza da superfície deve ser de aprox. 60 HRC (profundidade do tratamento térmico mínima 0,5mm).

Com o aumento da velocidade a área de contato deve ser acabada com uma rugosidade R<sub>a</sub> um pouco maior. A superfície não deve ser muito lisa de maneira que possa se formar um filme de lubrificante adequado. Valor recomendado R<sub>a min</sub> = 0,1µm.

Perfil sustentante 50% < Mr < 90% (profundidade de corte c = Rz/2 e linha de referência C ref = 0%)

Devem ser evitadas superfícies abrasivas, riscadas e porosas.

**6. Notas de projeto**



Chanfro: dimensão C

**6.1 Tolerâncias**

D	Tolerância
<500mm	H8
>500mm	+0,0004 x D

**6.2 Excentricidade**

A excentricidade permitível (excentricidade dinâmica e estática) entre o alojamento e o eixo depende do perfil da vedação e da velocidade periférica. Se necessário nós fornecemos os valores recomendados.

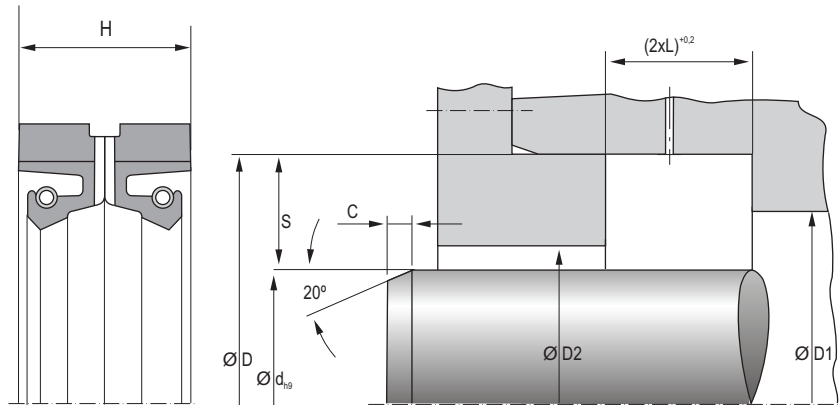
**6.3 Recomendação de alojamento para novos projetos**

d	Perfil S	L
>100	20	16
>250	22	20
>450	25	22
>750	32	25

**7. Montagem**

O retentor Radiamatic R37 exige a confecção de um alojamento com acesso axial, uma vez que os anéis devem ter pequena inclinação. O retentor Radiamatic R37 é fabricado com uma sobremedida axial. Para uma operação confiável o Radiamatic R37 deve ser axialmente comprimido na dimensão "L". O sistema deve contar com um alojamento aberto com uma flange de fechamento e parafusos de aperto. São necessárias forças de deformação específicas para a compressão. A flange de fechamento e os parafusos de aperto devem ser confeccionados adequadamente. Os valores recomendados são fornecidos sob consulta.

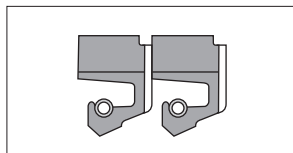
**8. Exemplo de montagem do retentor Radiamatic R37**



## 9. Lista de dimensões Retentor Simmering Radiamatic R 37

d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código	
						B/NBR	C/FKM
350	394	20	372	357	10	24264183	24292794
360	404	20	382	367	10	24090860	24343978
370	414	20	392	377	10	24183874	24302799
380	424	20	402	387	10	24143083	
385	425	18	405	392	10	24306581	
387	431	22	409	394	10	24019494	
395	439	22	417	402	10	24030420	
400	444	20	422	407	10	24090862	
400	450	22	425	408	10	24085941	
406,2	444,5	19,1	425,35	411,2	10	24097361	
420	470	22	445	428	10	24019496	
430	480	22	455	438	10	24019497	
435	485	22	460	443	10	24080564	
440	490	28	465	448	10	24080542	
445	485	18	465	452	10	24316607	
446	486	16	466	453	10	24055680	
454	504,8	21	479,4	462	10	24023848	
455	505	25	480	463	10	24019499	
470	520	22	495	478	10	24030349	
480	530	22	505	488	10	24346715	
480	530	25	505	488	10	24019500	
500	545	20	522,5	507	10	24073136	
500	550	22	525	508	10	24029886	24351569
525	575	22	550	533	13	24241447	
530	580	22	555	538	13	24079020	24330883
540	590	22	565	548	13	24027244	
540	590	25	565	548	13	24019502	
560	604	20	582	567	13	24019503	
560	610	22	585	568	13		24142097
580	630	22	605	588	13	24241448	
590	640	22	615	598	13	24029885	
596	652	29,5	624	606	13	24030419	
600	650	22	625	608	13	24092311	
600	650	28	625	608	13	24086417	
609,6	660,4	22	635	617,6	13	24183145	
616	666,8	22	641,4	624	13	24296689	
620	684	25	652	630	13	24173794	
640	684	20	662	647	13	24019505	
650	714	25	682	660	13	24019506	
660	700	18	680	667	13	24147946	
670	714	22	692	677	13	24019507	
670	734	25	702	680	13	24238536	
680	730	22	705	688	13	24143002	
685,8	749,3	25	717,55	695,8	13	24179979	
700	750	25	725	708	13	24144899	
710	760	25	735	718	13	24030492	
710	774	25	742	720	13	24138786	
720	780	25	750	730	13	24138770	24335751
735	799	25	767	745	13		24335411

d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código	
						B/NBR	C/FKM
750	814	25	782	760	13	24239267	
750	814	28	782	760	13	24019508	
760	804	20	782	767	13	24092067	
775	825	25	800	783	13	24138782	
775	839	25	807	785	13	24078227	
780	820	17,7	800	787	13	24141753	
780	844	25	812	790	13	24102054	
800	864	25	832	810	13	24139749	
810	874	25	842	820	16	24019509	
820	870	25	845	828	16	24138778	
860	920	22	890	870	16	24019510	
870	930	20,5	900	880	16	24074541	24260998
870	930	27	900	880	16	24077687	
870	934	25	902	880	16	24030422	
880	944	25	912	890	16	24039949	
970	1030	21,5	1000	980	16	24019511	
985	1045	24,5	1015	995	16	24066979	
1080	1140	25	1110	1090	16		
1220	1284	25	1252	1230	20	24060650	24335407
1250	1314	25	1282	1260	20	24090489	
1320	1420	49	1370	1340	20	24193130	24215196
1330	1394	25	1362	1340	20	24290261	
1608,5	1670	20	1639,25	1618,5	20	24055983	
1610	1670	20	1640	1620	20	24027477	
1740	1800	20	1770	1750	20	24055944	



## RETENTOR SIMMERRING

### Rdiamatic R58

#### 1. Descrição

Retentor reforçado com tecido no diâmetro externo, reforço esse propriamente fixado ao lábio de vedação. O lábio de vedação é pré-tensionado por uma mola.

#### 2. Matéria-Prima

Código: 80 NBR B241  
 Diâmetro externo: impregnação de tecido com borracha (B)  
 Mola: Aço 1.4571  
 Outros materiais sob consulta.

#### 3. Propriedades

O retentor tem um canal ao longo de toda a circunferência para facilitar a lubrificação adicional proveniente do meio externo. O retentor Radiamatic R58 foi desenvolvido para aplicações especiais de rolamentos lubrificados com graxa em rolos de laminação.

- Com alterações no perfil, maiores pressões podem ser admitidas (p. ex.: chapa de apoio para o lábio de vedação).
- Sistemas com sobrepressão requerem o uso de retentores fechados.
- Estão disponíveis sob consulta as instruções de montagem e os desenhos da chapa de apoio para esses retentores.

#### 3.1 Exemplos de uso

- Laminadores
- Construções navais
- Construções hidráulicas
- Geradores de energia eólica

#### 4. Limites de operação

Velocidade: 15 m/s  
 Pressão: 0,5 bar

Meio/ Temperatura	80 NBR B241
Óleo mineral	-30°C a +100°C
Água	+5°C a +100°C
Graxa	-30°C a +100°C
Emulsão de óleo	Sob consulta

Outros meios sob consulta

#### 5. Qualidade da superfície

Rugosidade	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Eixo	<2,5µm	<0,6µm
Alojamento	<15µm	<4µm

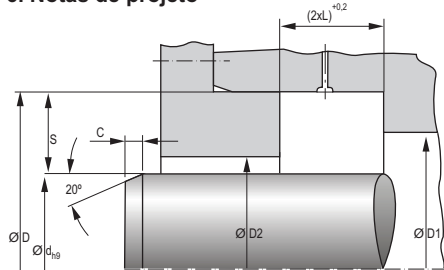
O acabamento da área de contato deve ser feito por retífica de mergulho, p. ex.: sem avanço do disco. A dureza da superfície deve ser de aprox. 60 HRC (profundidade do tratamento térmico mínima 0,5mm).

Com o aumento da velocidade a área de contato deve ser acabada com uma rugosidade R<sub>a</sub> um pouco maior. A superfície não deve ser muito lisa de maneira que possa se formar um filme de lubrificante adequado. Valor recomendado R<sub>a min</sub> = 0,1µm.

Perfil sustentante 50% < Mr < 90% (profundidade de corte c = Rz/2 e linha de referência C ref = 0%)

Devem ser evitadas superfícies abrasivas, riscadas e porosas.

## 6. Notas de projeto



Chanfro: dimensão C

### 6.1 Tolerâncias

D	Tolerância
<500mm	H8
>500mm	+0,0004 x D

### 6.2 Excentricidade

A excentricidade permitível (excentricidade dinâmica e estática) entre o alojamento e o eixo depende do perfil da vedação e da velocidade periférica. Se necessário nós fornecemos os valores recomendados.

### 6.3 Recomendação de alojamento para novos projetos

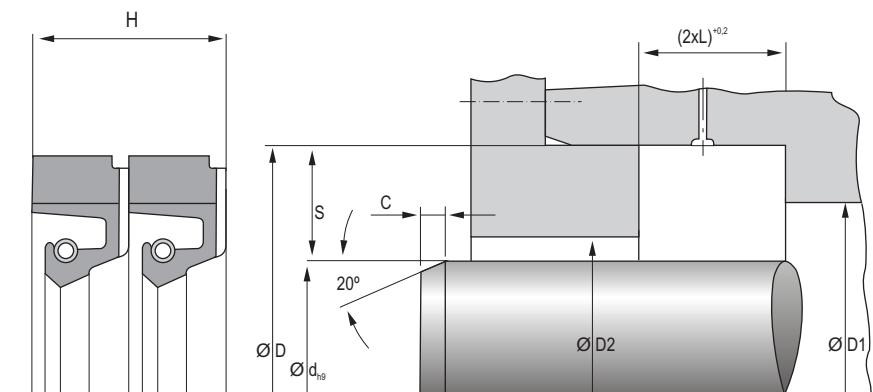
d	Perfil S	L
>100	20	16
>250	22	20
>450	25	22
>750	32	25

## 7. Montagem

O retentor Radiamatic R58 exige a confecção de um alojamento com acesso axial, uma vez que os anéis devem ter pequena inclinação.

O retentor Radiamatic R58 é fabricado com uma sobremedida axial. Para uma operação confiável o Radiamatic R58 deve ser axialmente comprimido na dimensão "L". O sistema deve contar com um alojamento aberto com uma flange de fechamento e parafusos de aperto. São necessárias forças de deformação específicas para a compressão. A flange de fechamento e os parafusos de aperto devem ser confeccionados adequadamente. Os valores recomendados são fornecidos sob consulta.

## 8. Exemplo de montagem do retentor Radiamatic R58





## 9. Lista de dimensões Retentor Simmering Radiamatic R 58

d	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	Código
345	389	20	367	352	10	24330193
360	404	20	382	367	10	24349035
400	444	20	422	407	10	24349036
430	480	22	455	438	10	24349033
435	485	22	460	441	10	24313903
440	480	20	465	437	10	24351547
440	490	28	465	448	10	24330194
455	505	25	480	463	10	24330195
455	505	22	480	463	10	24346279
480	530	25	505	488	10	24313904
485	535	22	510	493	10	24313920
500	550	22	525	508	10	24315279
525	575	22	550	533	13	24313919
530	580	22	555	538	13	24315505
550	600	22	575	558	13	24315506
560	604	20	582	567	13	24349034
560	610	22	585	568	13	24315507
620	684	25	652	630	13	24315278
750	814	28	782	760	13	24315280
880	944	25	912	890	16	24315287